



Technische Ausrüstung

Geräte/Maschinen Leistung Jahr der Anschaffung

Kettenbagger Einsatzgewicht

| | | | | |
|-----------------------|------|--------|---------------------|------|
| 6 x Cat 304 E2CR | 4 t | 31 kW | 0,24 m ³ | 2016 |
| 4 x Cat 308E CR | 8 t | 48 kW | 0,50 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat 312 EL | 14 t | 67 kW | 0,75 m ³ | 2016 |
| 2 x Cat 313 FL | 14 t | 54 kW | 0,75 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat 323 Langstiel | 24 t | 122 kW | 0,50 m ³ | 2016 |
| 17 x Cat 323 F | 23 t | 122 kW | 1,80 m ³ | 2016 |
| 2 x Cat 325 F | 26 t | 122 kW | 2,00 m ³ | 2016 |
| 2 x Cat 330 FLN | 36 t | 178 kW | 2,40 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat 336 FLN | 36 t | 236 kW | 3,50 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat 352 FLME | 52 t | 311 kW | 4,50 m ³ | 2016 |

Mobilbagger Einsatzgewicht

| | | | | |
|----------------|------|--------|---------------------|------|
| 3 x Cat M 314F | 14 t | 105 kW | 0,95 m ³ | 2016 |
| 5 x Cat M 318F | 18 t | 126 kW | 1,20 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat M 320F | 20 t | 126 kW | 1,26 m ³ | 2016 |
| 1 x Cat M3022 | 21 t | 126 kW | | |

Radlader

| | | | | |
|-----------------|--------|--------|---------------------|------|
| 1 x Telehandler | 12,4 t | 75 kW | | 2016 |
| 8 x Cat 906 M | 5,6 t | 55 kW | 0,75 m ³ | 2016 |
| 6 x Cat 908 M | 6,4 t | 55 kW | 0,90 m ³ | 2016 |
| 1 x AS900 | 6,6 t | 55 kW | 0,90 m ³ | 2014 |
| 2 x Cat 914 M | 9 t | 76 kW | 1,40 m ³ | 2016 |
| 2 x Cat 938 M | 16 t | 140 kW | 2,50 m ³ | 2016 |

Planiergeräte Einsatzgewicht

| | | | | |
|--------------|--------|--------|--|------|
| 2 x Cat D 6K | 13,5 t | 93 kW | | 2013 |
| 7 x Cat D 6N | 17,8 t | 112 kW | | 2013 |
| 1 x Cat D 6T | 23 t | 171 kW | | 2013 |

Die Hydraulikanlagen aller Caterpillar-Geräte werden mit umweltgerechtem Bioöl und modernster Abgastechnologie betrieben!



Technische Ausrüstung

Geräte/Maschinen **Leistung** **Jahr der Anschaffung**

Verdichtungsgeräte Einsatzgewicht

| | | | |
|-----------------|-------|-----------------------|-------------|
| 1 x Cat CS 44 B | 7 t | 75 kW | 2016 |
| 2 x Cat CP 68B | 14,5t | 117 kW - 2,13 m breit | 2013 |
| 6 x Cat CS 66B | 13 t | 117 kW - 2,13 m breit | 2013 / 2016 |
| 2 x Cat CP 54B | 11 t | 98 kW - 2,13 m breit | 2013 |

64 x Rüttelplatten/-stampfer verschiedene Größen

Sonstiges **Einsatzgewicht**

| | | | |
|----------------------------|--------|--------------------|------|
| 1 x Kehrmaschinen MB | 175 kW | 15,0 t | 2010 |
| 1 x Straßenfertiger Vögele | 127 kW | 2,5-7,0 m (Breite) | 2014 |
| 1 x Tandem-Walze Hamm | 23 kW | 2,7 t | 2016 |
| 1 x Tandem-Walze Hamm | 54 kW | 7,8 t | 2016 |
| 1 x Tandem-Walze Hamm | 75 kW | 9,2 t | 2016 |

Transportfahrzeuge **Nutzlast**

| | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------|-----------|
| 1 x Tieflader Müller Mitteltal | | 13 t | 2016 |
| 1 x Tieflader Müller Mitteltal | | 18 t | 2016 |
| 1 x Tieflader Müller Mitteltal | | 28 t | 2016 |
| 1 x Tieflader Meusberger | | 28,0 t | 2016 |
| 1 x 2 Achser Ladekran MB | 120 kW | 7,5 t | 2010 |
| 1 x Tankwagen MAN | 206 kW | 11.000 Liter | 2008 |
| 1 x 2 Achser Ladekran MB | 280 kW | 12 t | 2016 |
| 3 x 3 Achser Ladekran MAN/MB | 330 kW | 12 t | 2015/2016 |
| 5 x 3 Achser MB / Tandemh. | 350 kW | 29,3 t / 39 t | 2013 |
| 3 x 4 Achser MB | 350 kW | 20,0 t | 2013 |
| 8 x Sattel MB | 350 kW | 26,0 t | 2013 |
| 3 x Traktor Fendt / Kipper | 152 kW | 12,5 m ³ | 2016 |

Sämtliche Geräte und Fahrzeuge sind mit vielfältigem Zubehör versehen.

Die Hydraulikanlagen aller Caterpillar-Geräte werden mit umweltgerechtem Bioöl und modernster Abgastechnologie betrieben!